

## INSPECTION DU GUIGNOL DE CONJUGAISON (J-5500-340)

**Classement**
 Optionnel

 **Recommandé**
 Obligatoire

**Avertissement**

Dans le cadre du suivi navigabilité de l'ULM Sensation, ce bulletin de service a été élaboré pour informer les propriétaires de cet appareil d'un point de vigilance affectant la sécurité des vols.  
Le non-respect de ces recommandations peut entraîner de graves conséquences pour l'équipage de l'ULM.

**Destinataires**

Exploitants ULM SENSATION

**Applicabilité**

SENSATION n° de série 19 et 21

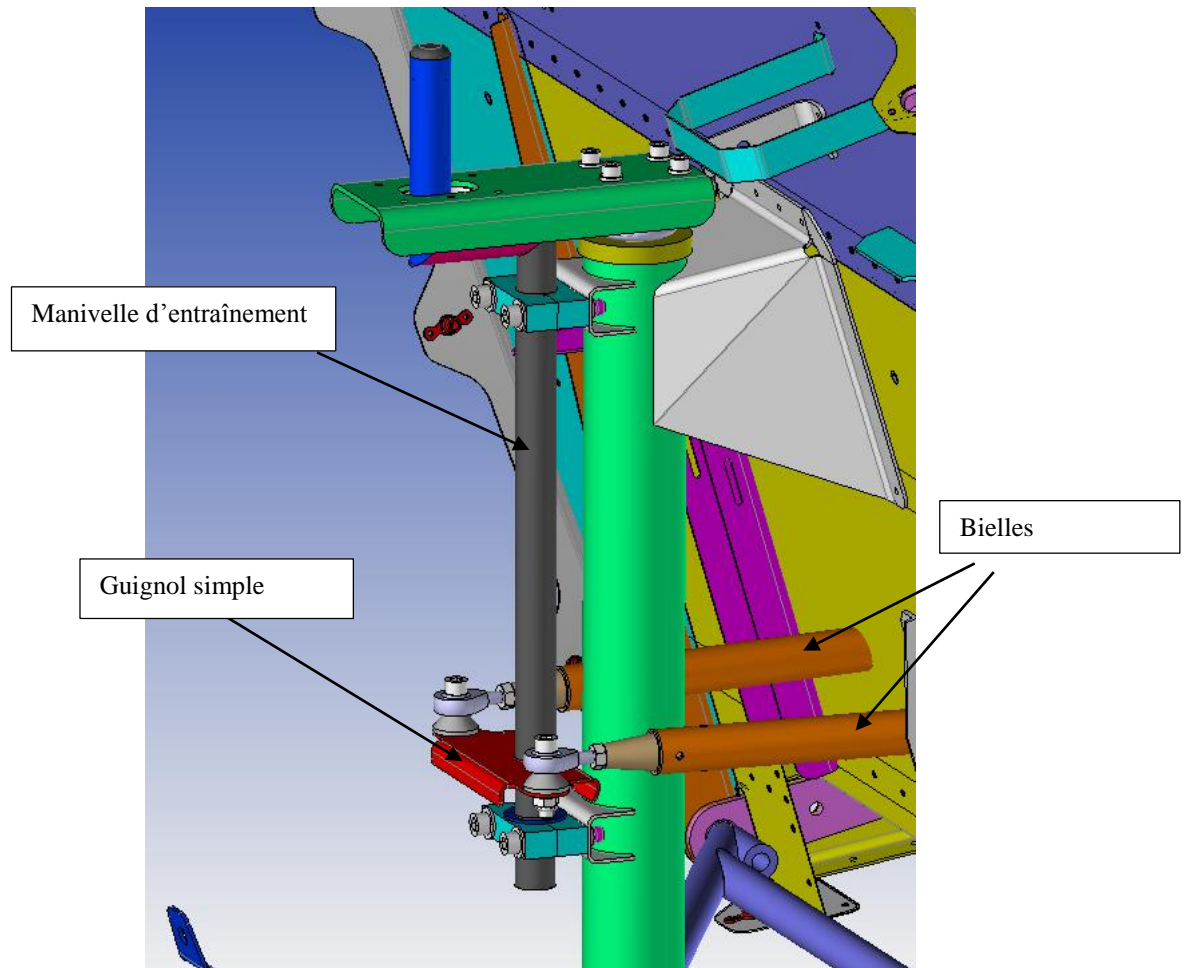
**Délai d'application**

Inspection initiale :            avant le prochain vol  
 Changement du guignol :    immédiat en cas de défaillance sinon à la prochaine visite 50h  
 Inspection prévol :            voir manuel de vol

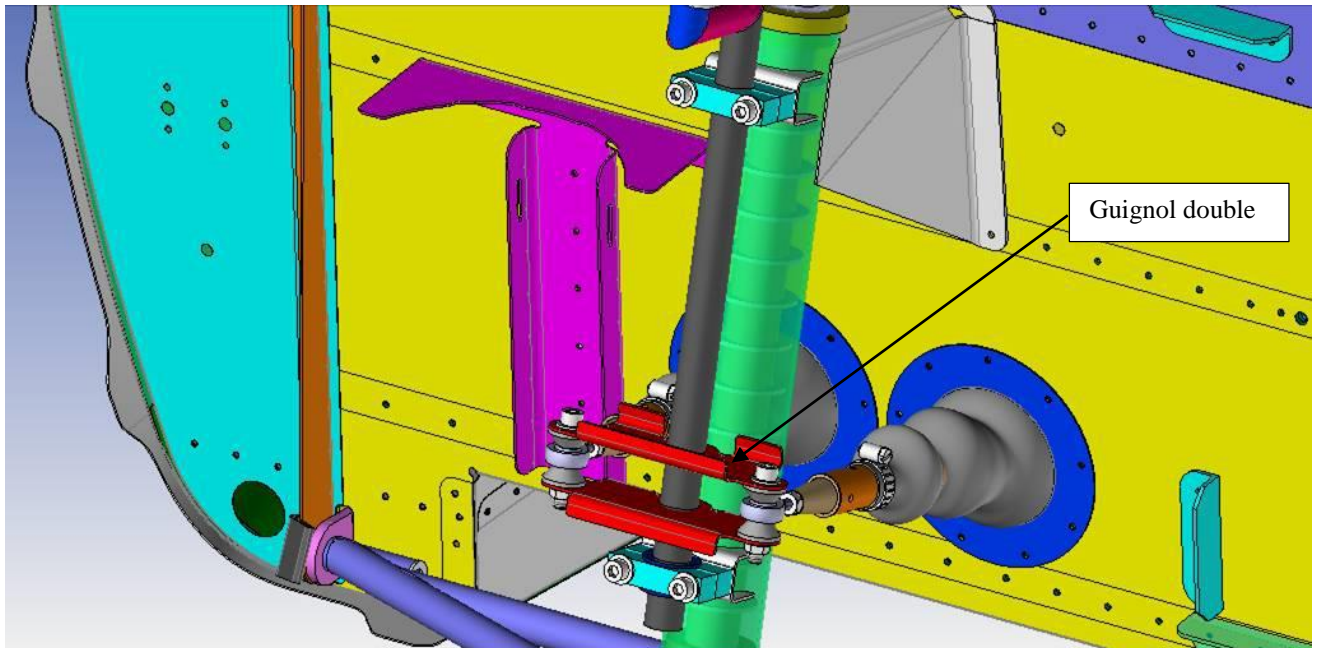
**Description**

### Présentation du système manivelle/guignol de conjugaison :

Le système de conjugaison de la roue avant est représenté par deux bielles, un guignol de conjugaison et une manivelle d'entraînement :



*Image CAO de la conjugaison de roue avant de l'ULM SENSATION-ancien modèle*

**INSPECTION DU GUIGNOL DE CONJUGAISON (J-5500-340)**


*Image CAO de la conjugaison de roue avant de l'ULM SENSATION-nouveau modèle*

Référence

- Ensemble soudé guignol de conjugaison : J-5500-340

La référence actuelle correspond à un tube/manivelle renforcé (diamètre 18 ép 1.0 changé pour ép 1.5), un guignol double au lieu de simple (réf pièce unitaire J-5500-348) et d'une géométrie différente.

Une déformation du guignol de direction du Sensation 16 a été constatée en décembre 2015. Une inspection minutieuse puis régulière est recommandée sur le Sensation 21 équipé du même modèle de guignol de direction.



*Photo d'un guignol de direction déformé d'ULM SENSATION*

## INSPECTION DU GUIGNOL DE CONJUGAISON (J-5500-340)

### Procédure d'application

#### Inspection initiale

1. Déposer le capot moteur supérieur :



2. Inspecter le guignol de conjugaison entre la cloison pare-feu et le moteur :




#### Recommandations :

- Le tube-manivelle en acier doit être propres et exempt de crique.
  - Visuellement il est possible de détecter une amorce de crique si elle est déjà étendue.
  - La poussière est généralement incrustée dans la crique. Procédez avec un bon éclairage.
  - **L'absence de déformation en torsion** du guignol et de la manivelle doit être vérifiée de chaque côté (gauche et droit).
  - En cas de déformation et au plus tard à la prochaine visite 50h, la société Espace recommande vivement le changement de cette pièce pour le nouveau modèle double.
  - Vérifier également l'absence de déformation au niveau des embouts rotulés à la liaison bielle/guignol.
3. Contacter ESPACE pour avis technique et RANDKAR pour remplacement.

**INSPECTION DU GUIGNOL DE CONJUGAISON (J-5500-340)**
**Visite prévol**

1. Lors de vos visites périodiques prévol, démonter les capots et redoubler d'attention sur ces zones.
2. En cas de défaillance, contacter votre distributeur RANDKAR pour l'approvisionnement en pièces.
3. Vous pouvez également contacter ESPACE pour des conseils techniques.

Indice	Date	Auteur	Synthèse de la modification
A	04/01/2016	L. LEFEVRE	Création

	Fonction	Nom	Visa	Date
Rédigée par :	Ingénieur	L. LEFEVRE		04/01/2016
Validée par :	Responsable BE	M. CHATAL		30/10/2015