

INSPECTION BATI MOTEUR (J-6500-000)

Classement	<input type="checkbox"/> Optionnel	<input checked="" type="checkbox"/> Recommandé	<input type="checkbox"/> Obligatoire
-------------------	------------------------------------	---	--------------------------------------

Avertissement	<p>Dans le cadre du suivi navigabilité de l'ULM Sensation, ce bulletin de service a été élaboré pour informer les propriétaires de cet appareil d'un point de vigilance affectant la sécurité des vols.</p> <p>Le non-respect de ces recommandations peut entraîner de graves conséquences pour l'équipage de l'ULM.</p>
----------------------	--

Destinataires	Exploitants ULM SENSATION
----------------------	---------------------------

Applicabilité	Tous N° de série SENSATION
----------------------	----------------------------

Délai d'application	Inspection initiale :	avant le prochain vol
	Changement bâti :	en cas de défaillance
	Inspection prévol :	voir manuel de vol

Description
Présentation du bâti moteur

Le bâti moteur est un ensemble mécano soudé, composé de tubes acier soudés au TIG :



Image CAO du bâti moteur de l'ULM SENSATION

Référence

- bâti moteur : J-6500-000

INSPECTION BÂTI MOTEUR (J-6500-000)

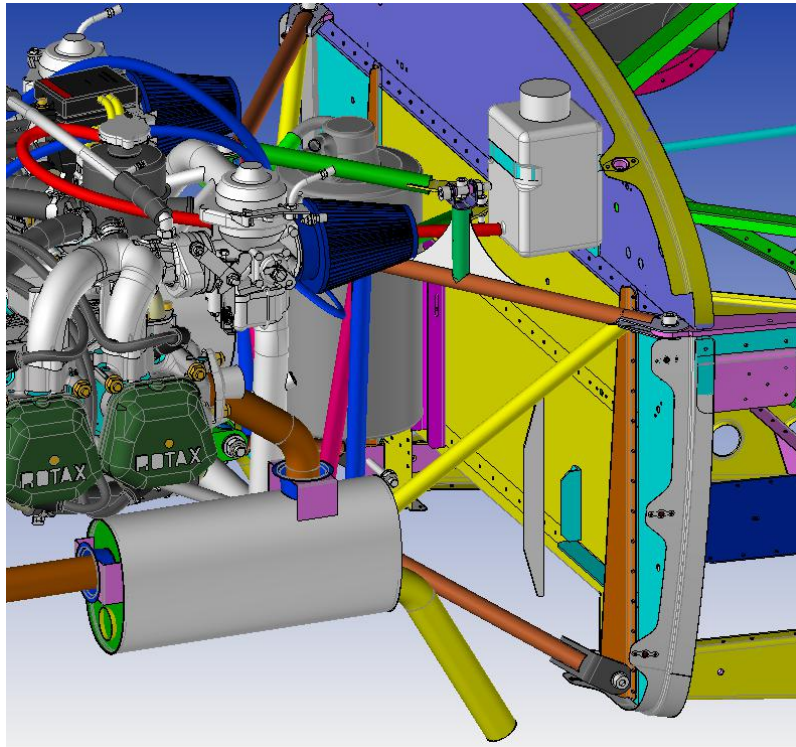
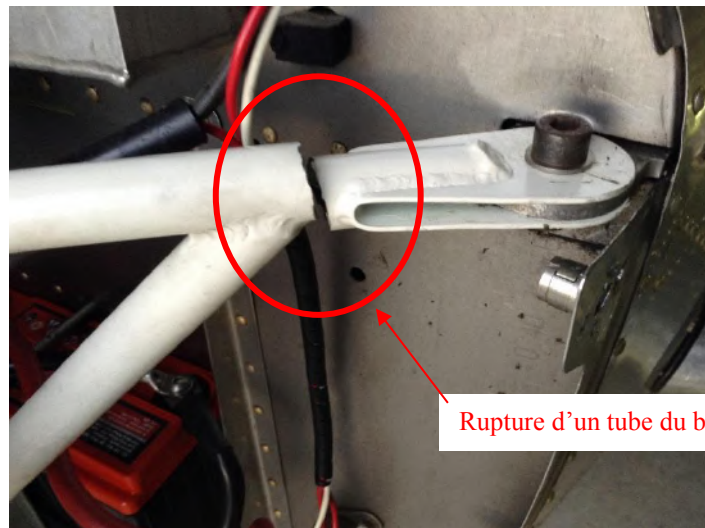


Image CAO du bâti moteur équipé

Des criques et des ruptures ont été détectées sur les bâtis moteur de Sensation. Une inspection minutieuse puis régulière est recommandée.



Rupture d'un tube du bâti moteur

Photo d'un bâti moteur de l'ULM SENSATION

INSPECTION BATI MOTEUR (J-6500-000)

Procédure d'application

Inspection initiale

1. Déposer le capot moteur supérieur :



2. Inspecter le bâti moteur aux abords des nœuds supérieurs côté cloison pare-feu :





Recommandations :

- Les tubes en acier doivent être propres.
 - Visuellement il est possible de détecter une amorce de crique si elle est déjà étendue.
 - La poussière est généralement incrustée dans la crique. Procédez avec un bon éclairage.
 - Il est conseillé d'utiliser la méthode du ressuage à l'aide d'un kit de ressuage (pénétrateur+révéléateur+nettoyant). Par exemple, le kit MAGNAFLUX peut convenir.
3. Rechercher également en dessous des tubes, dans les zones cachées et cela pour l'ensemble des tubes et nœuds du bâti moteur.
 4. Le niveau vibratoire en vol et au sol peut aussi être un bon indicateur de défaillance.
 5. Contacter ESPACE pour avis technique et RANDKAR pour remplacement éventuel.

INSPECTION BATI MOTEUR (J-6500-000)
Visite prévol

1. Lors de vos visites périodiques prévol, démonter les capots et redoubler d'attention sur ces zones (voir manuel de vol PV RD 02).
2. En cas de défaillance, contacter votre distributeur RANDKAR pour l'approvisionnement en pièces.
3. Vous pouvez également contacter ESPACE pour des conseils techniques.

Indice	Date	Auteur	Synthèse de la modification
A	30/10/2105	L. LEFEVRE	Création

	Fonction	Nom	Visa	Date
Rédigée par :	Ingénieur	L. LEFEVRE		02/11/2015
Validée par :	Responsable BE	M. CHATAL		30/10/2015